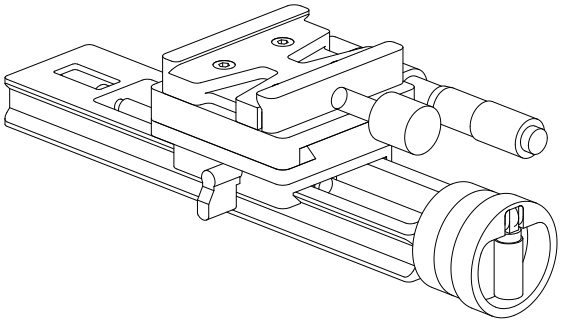
DP5

Rail de positionnement macro

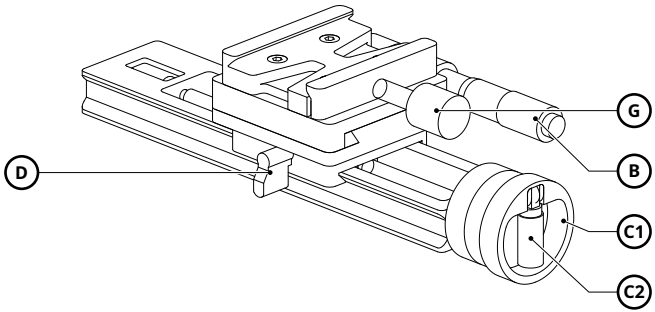
Manuel d’utilisation



SWEBO

Positionnement et réglage fin

Rail principal : 0,04 mm par graduation. Réglage fin : 0,01 mm par graduation.



G Molette de serrage

B Molette micrométrique

C1 Couronne de mise au point

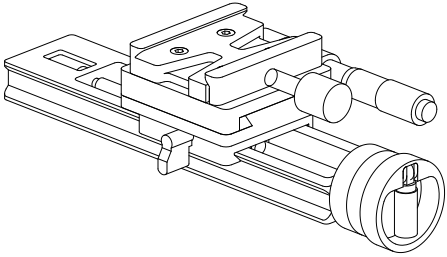
C2 Manivelle rabattable

D Levier de blocage du rail

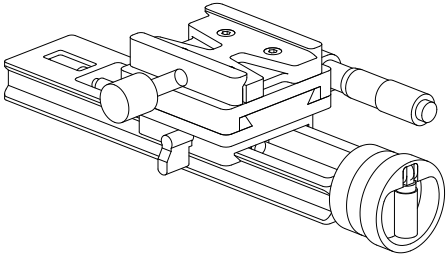
G serre le plateau du boîtier ; D bloque le rail principal.

Montage et orientation

La pince est représentée montée sur l’ensemble complet.



01 Orientation initiale

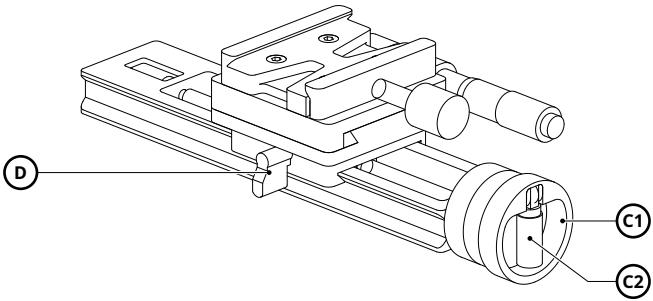


02 Pince tournée de 90°

Fixez le support et le plateau. Pour tourner la pince : retirez le matériel, démontez la pince, tournez-la de 90° et refixez-la.

Mise au point rapide et fine

Dépliez la manivelle pour avancer vite ; tournez la couronne pour affiner.



C1 Couronne de mise au point

C2 Manivelle rabattable

D Levier de blocage du rail

01 **Approcher la position**

Libérez D, puis dépliez C2 pour un déplacement rapide.

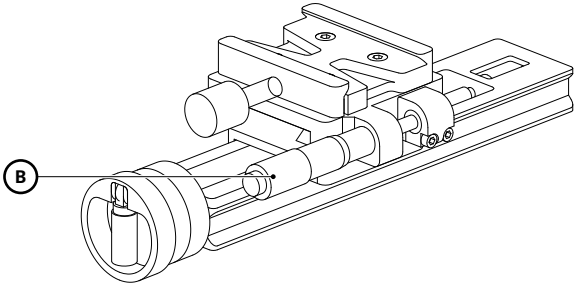
02 **Affiner la position**

Tournez C1 pour affiner, puis serrez D.

Réglage micrométrique

Utilisez le micromètre B pour le positionnement fin.

25 mm



B Molette micrométrique

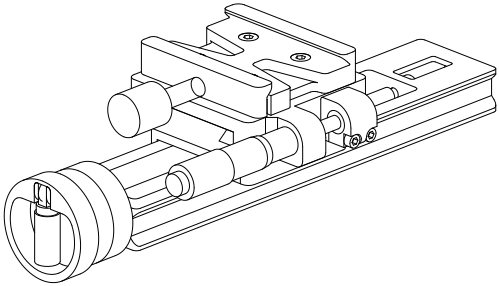
01 **Tourner le micromètre**
Tournez B par petits pas en vérifiant le point.

02 **Stabiliser avant la prise de vue**
Laissez l'image se stabiliser avant de déclencher.

0,5 mm/tour · 50 graduations/tour · 0,01 mm/graduation

Empilement macro

Adaptez le pas au grandissement et à la profondeur de champ.



01 **Définir le point de départ**
Positionnez et bloquez le rail principal. Affinez le départ au micromètre.

02 **Déplacer et photographier**
Avancez par petits pas. Laissez l'image se stabiliser avant chaque vue.

03 **Assembler les vues**
Faites se chevaucher les zones nettes, couvrez le sujet et assemblez les images par logiciel.

Caractéristiques et montage

Les deux unités se déplacent sur le même axe de série.

Course principale / fine	120 mm / 25 mm
Charge horizontale / verticale	10 kg
Longueur / hauteur de montage	208 mm / 48 mm
Largeur avec molettes	90,5 mm
Poids net sans plateau	620 g

Équipement et entretien
Plateau rapide, clés hexagonales et vis de rechange. L'unité fine à rouleaux croisés est entraînée mécaniquement dans les deux sens, sans lubrification courante.

Configuration sur mesure
Une version avec les deux axes à 90° peut être commandée.

Shanghai Shebao Optoelectronic Technology Co., Ltd.
Muhua North Road, Fengxian District
Shanghai, China
www.swebo.us
swebochina@gmail.com